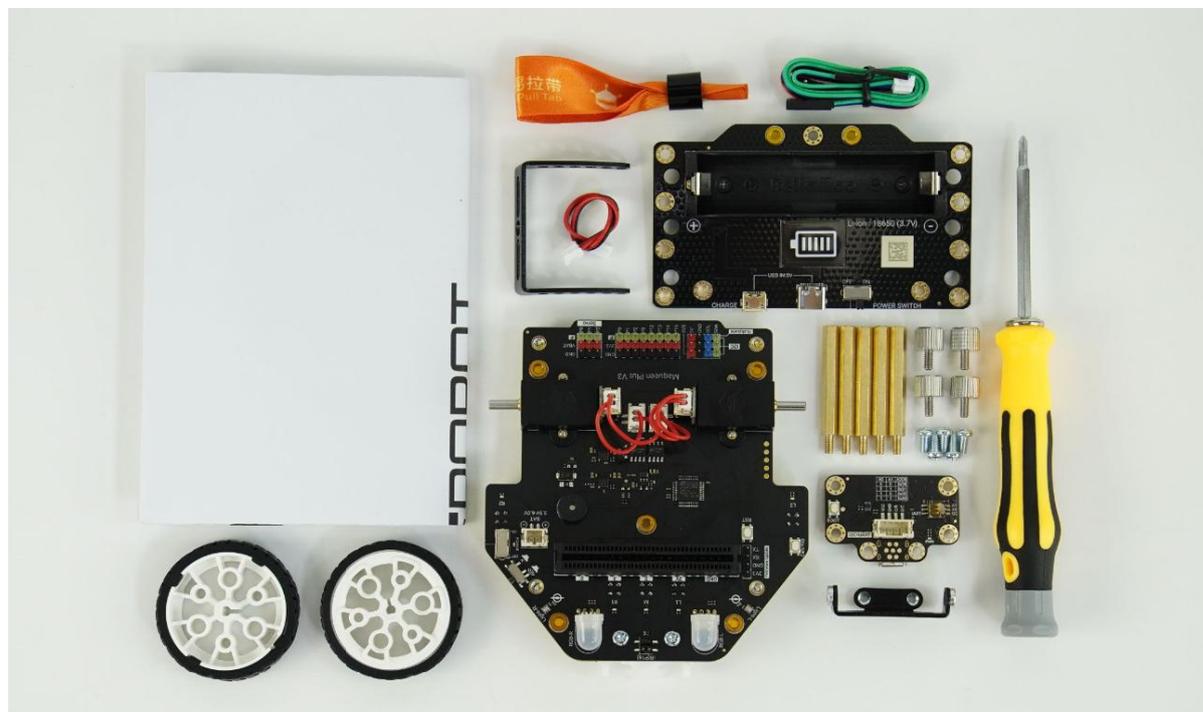


小车组装

1. 清点装备

注意：清点准备时，可以按照图上的硬件清单进行比对清点，这里就不对每个模块标名称了。

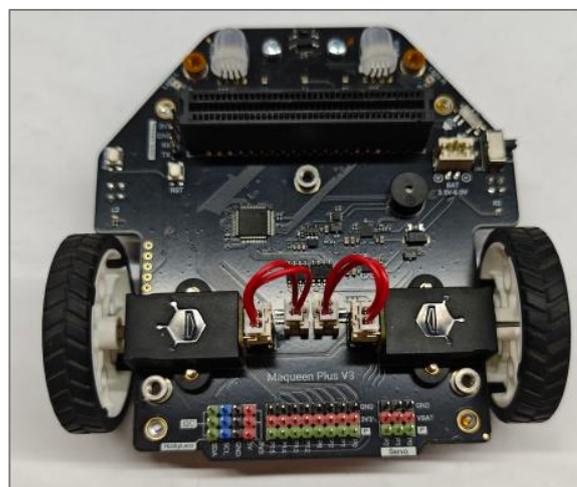
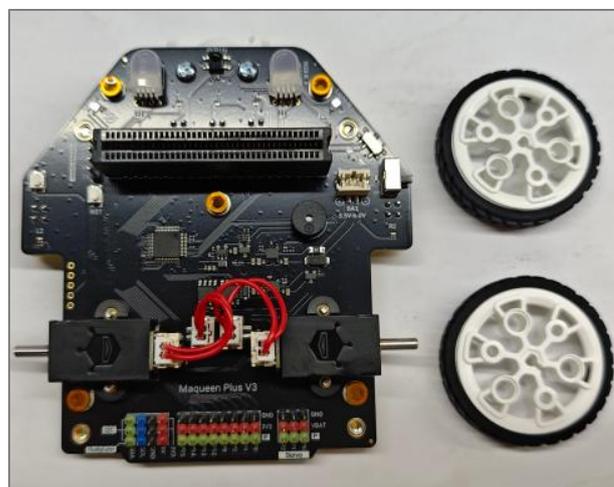


2. 组装步骤

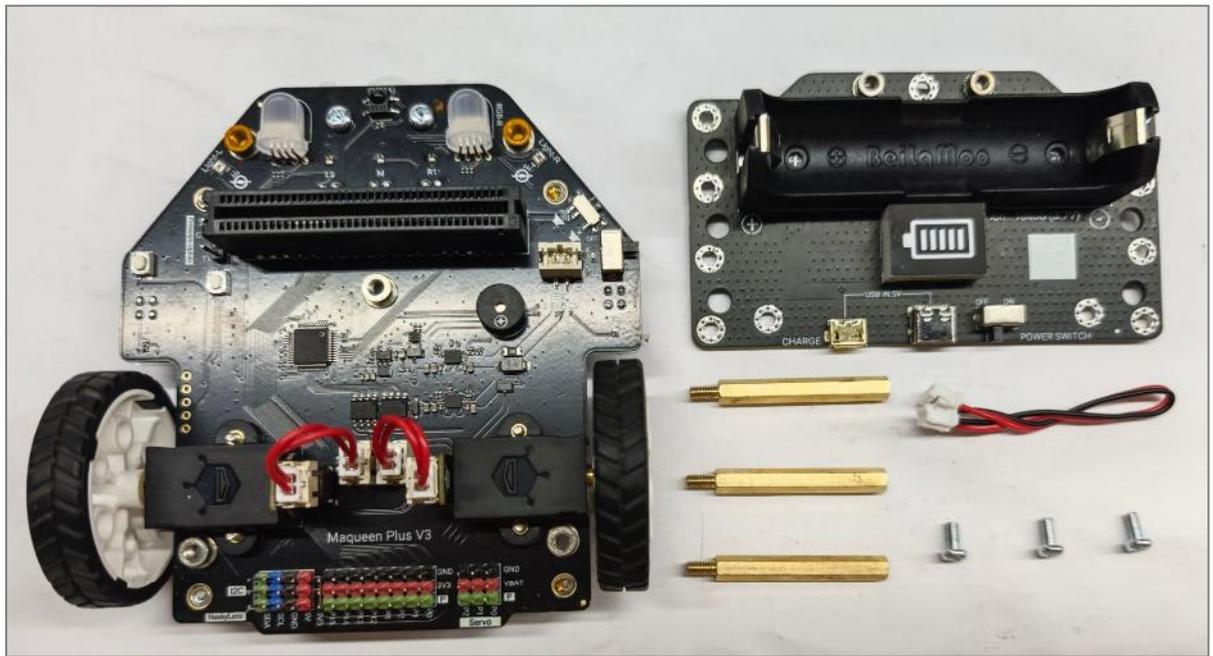
● 组装车轮

将车轮对准电机轴插入，确保轮轴完全卡入电机轴。手动旋转车轮测试是否顺畅，无摩擦或偏移。需注意电机线与控制器接口连接（电机线出厂时已安装好，检查是否连接无误）。

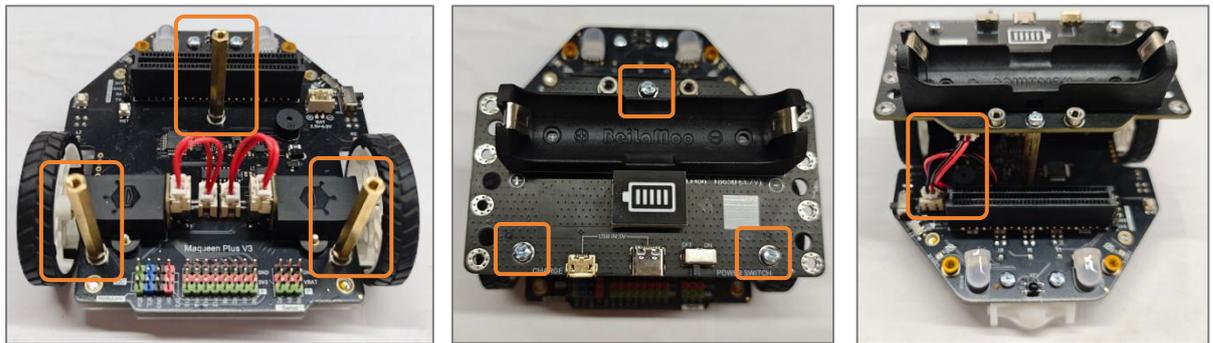
注意：使用时不能频繁用手转动车乱，以免碳刷过度磨损导致电机使用寿命缩短。



● 组装电池板



将铜柱安装在小车底板的指定固定位置（需对齐孔位）；然后使用 M3 螺丝将电池板固定在铜柱上；用电源连接线将电池板与小车底板接口相连。

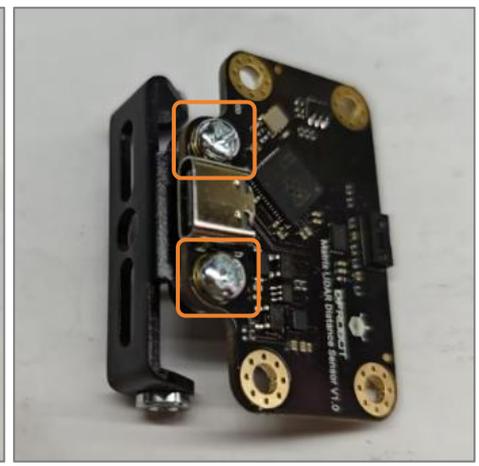
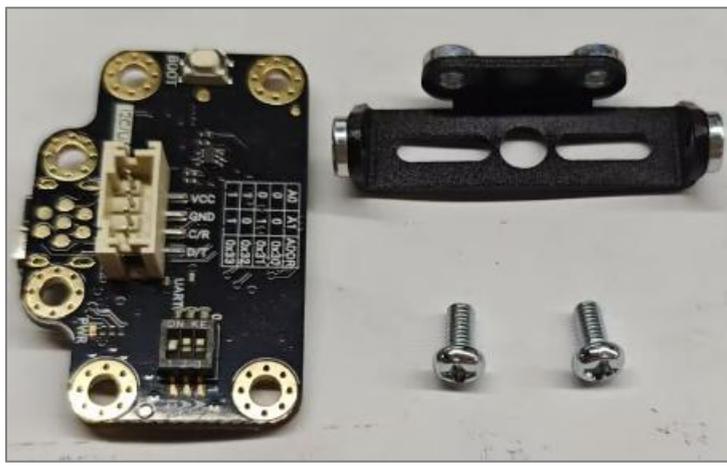


● 组装矩阵激光测距模块

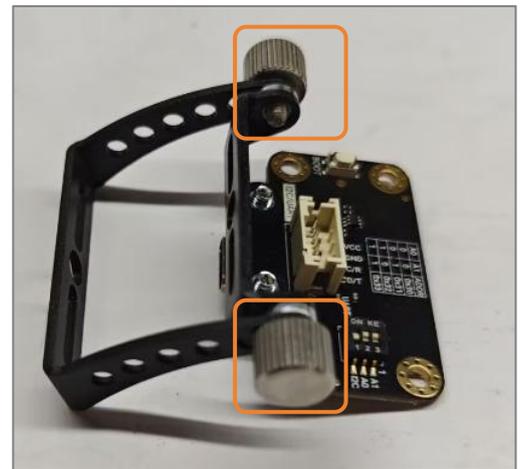
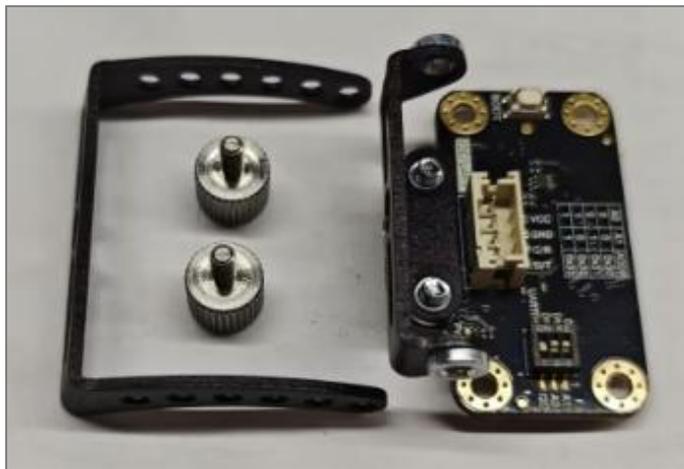
模块安装



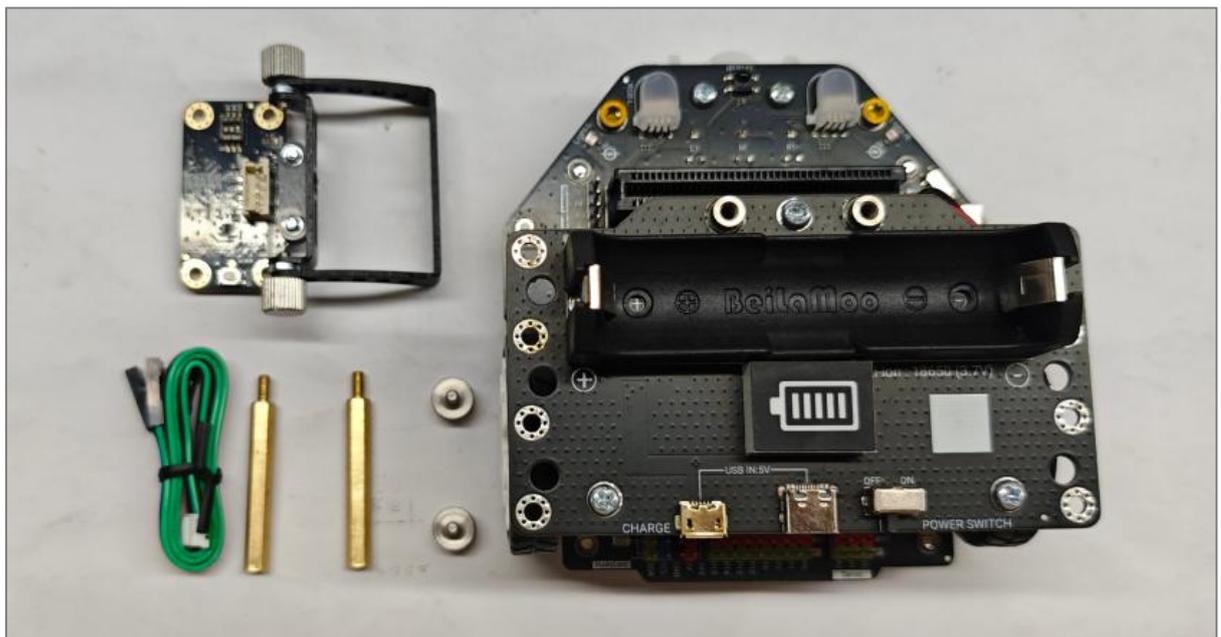
使用 M3 螺丝将矩阵激光测距模块固定在专用支架上，需要注意一下矩阵激光测距模块的方向。



使用手拧螺丝，固定支架与拓展支撑架。

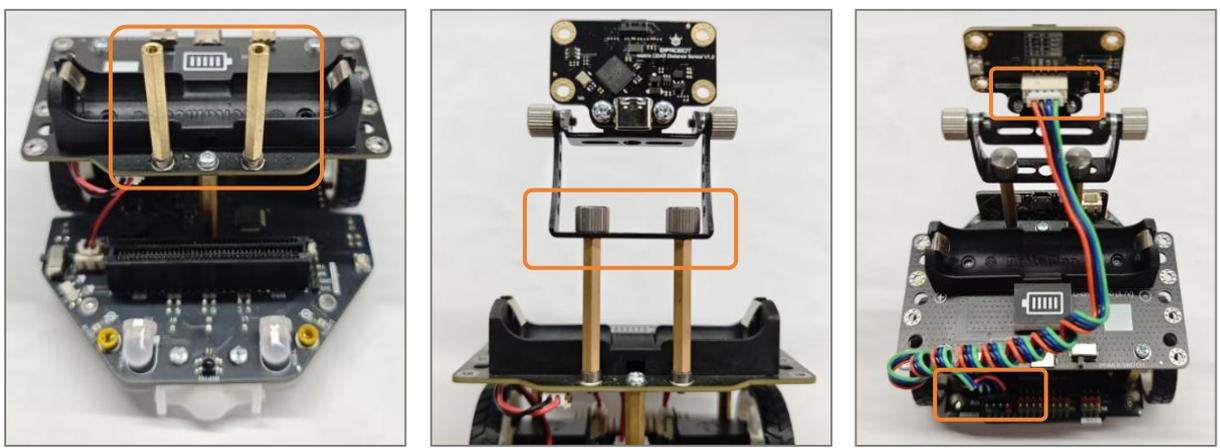


支架安装



将铜柱固定在电池板上；然后使用手拧螺丝将支架固定在铜柱上。最后，使用 I2C 连接线，将模块接入小车底板的 I2C 引脚。

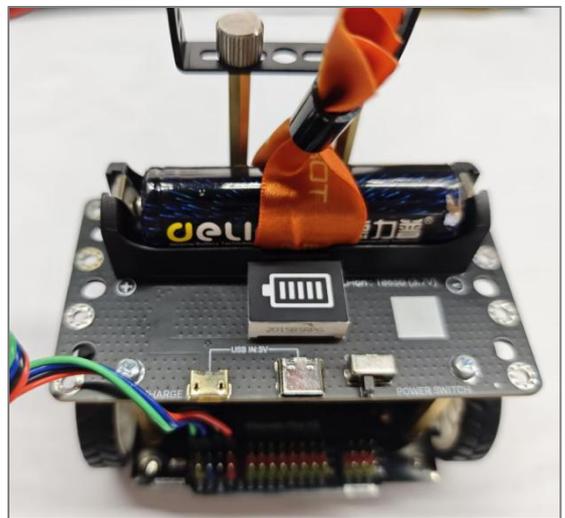
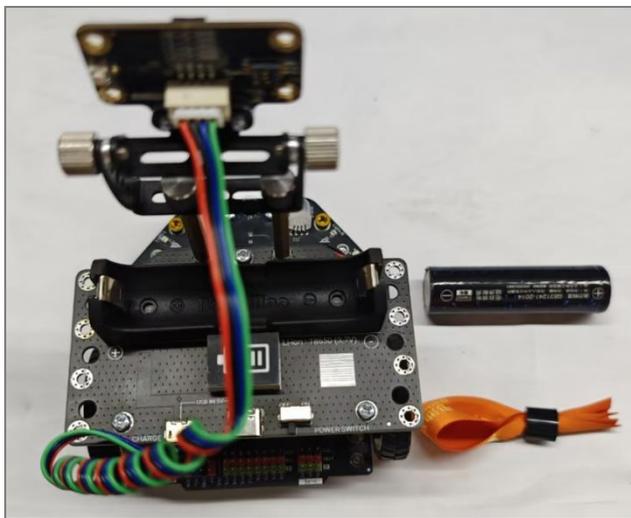
注意：连接线的颜色顺序需要和引脚的颜色对应。



● 组装电池

将电池放到电池易拉带中，然后连同易拉带将电池放入电池槽，确保电池的正负极 (+/-) 与电池槽中的标识对齐。

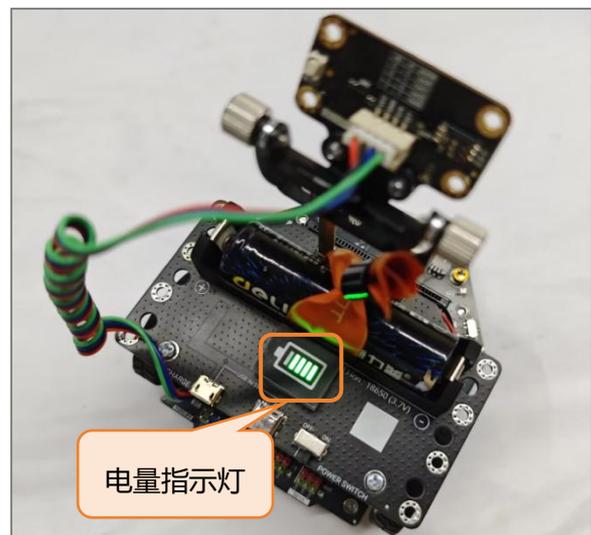
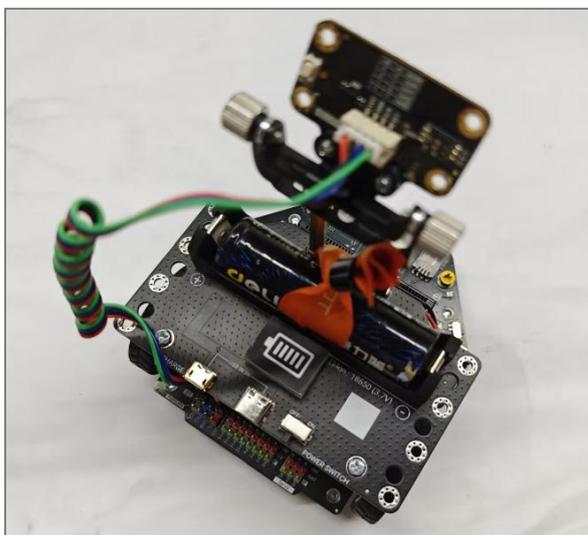
特别注意：套件中不含电池，需自备 18650 锂电池。



3. 整体测试

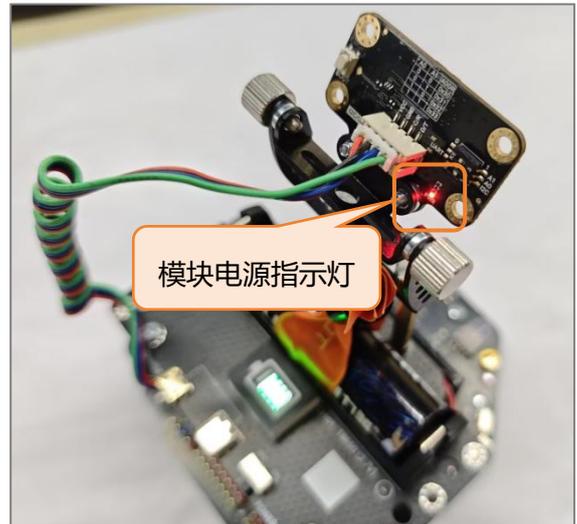
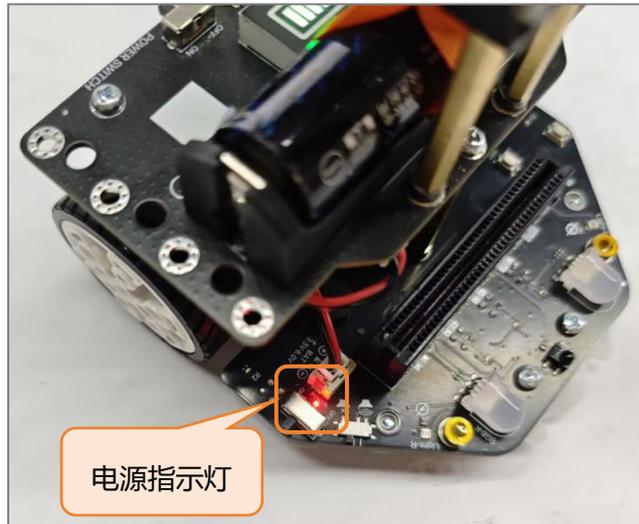
● 电源测试

打开电池板上的电源开关，检查电量指示灯是否亮起。



打开小车底板电源开关, 查看底板电源指示灯与矩阵激光测距模块的电源指示灯是否亮

起。



● 传感器检测

抬起小车, 观察 5 路巡线传感器的蓝色指示灯是否全部亮起, 若所有的指示灯正常, 则组装成功。

